

# INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 13-ene-23

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control  
IMTECH-AVPROD-062



## SUB00039 SOLDAR TIRAS DE NIQUEL A BATTERY PACK 6B

VERIFICAR QUE LA ESTACIÓN CUENTA CON LO SIGUIENTE ANTES DE INICIAR LA OPERACIÓN:



NOTA: Evitar que las baterías caigan. En caso de detectar una batería sobrecalentada, informar al supervisor de inmediato.



UN PAR AL MENOS  
DE ELECTRODOS  
NUEVOS



SOLDADORA DE PUNTOS CON SETUP DE ENTRE  
70 Y 80 DE POTENCIA.



FIXTURA



CINTA PARA AISLAR



# INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 13-ene-23

Preparo

Producción

Calidad

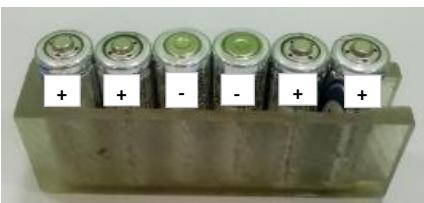
Sello

Numero de Control  
IMTECH-AVPROD-062



## SUB00039 SOLDAR TIRAS DE NIQUEL A BATTERY PACK 6B

1.- Tomar 6 baterías y colocarlas de la siguiente manera en la fixture:  
Nota: tambien se puede iniciar como en el paso 4 y no afecta el proceso.



2.- Colocar 1 tira de níquel de 48mm y dar 1 pulso (+) y 2 pulsos (-).  
Se puede empezar de izq. a der. o viceversa.



3.- Colocar 1 tira de 20mm en las 2 baterías que queden sobrantes. Como son (+), dar 1 pulso en cada una.



4.- Sacar las baterías de la fixture y voltearlas para colocar las tiras de níquel del otro lado.



5.- Colocar 1 tira de níquel de 48mm (en la esquina contraria de donde se encuentra la que colocamos en el paso 2). Dar 1 pulso (+) 2 pulsos (-)  
Se puede empezar de izq. a der. o viceversa.



6.- Colocar 1 tira de níquel de 20mm en las 2 baterías sobrantes (-) (-) Dar 2 pulsos en cada una.



7.- Sacar baterías de la fixture y hacer prueba de giro 10 de cada 50 pzs. Anotar únicamente la cantidad de piezas que se desoldan, en el reporte de producción IMTECH-FPROD-001.



8.- Colocar las piezas en el contenedor de piezas terminadas, de pie y a un solo nivel.



No colocar pzas encima de otras



### DEFECTOS

Tira de níquel desoldada



Tira de níquel perforada.

